

# EXTINTOR DE DIÓXIDO DE CARBONO CO2 15 LB



## Badger Fire Protection



### CARACTERÍSTICAS:

- CO2 Dióxido de Carbono (Hielo Seco)
- No deja residuo y no afecta equipo eléctrico.
- Válvula de cobre, chapada en cromo.
- Manubrios de acero inoxidable.
- Pasador de seguridad de acero inoxidable.
- Cilindro en aluminio de una sola pieza. recubierto con pintura espolvosa Resistente a la corrosión.
- Recargable
- Intervalo de 5 años de prueba hidrostática.
- 5 años de garantía contra defecto de fabrica.
- Certificado UL / ULC, FM, ASME & USCG (Con Soporte 02-018BA)

### RECOMENDABLE:

Oficina, Laboratorios, Cocinas, Escuelas, Hospitales, Talleres de Electrónica, Planta Eléctrica y Centro de Computo.

UL & ULC No recomienda el uso en áreas cerradas o sin ventilación.

### DATOS TÉCNICOS

ACCESORIO  
Soporte/V  
02-008BA



MODELO	B15V-1
P/N	06-BA-21103
AGENTE	CO2
CAPACIDAD NOMINAL Lb. (Kg)	15 (6.80)
CLASIFICADO UL	10-B-C
TIEMPO DE DESCARGA	15 SEG
RANGO DE DESCARGA Ft (M)	3.0—8.0 (0.9—2.4)
CILINDRO	ALUMINIO
PESO CARGADO LB. (KG)	37 (16.7)
GANCHO	PARED
ALTURA in / (cm)	26 / (67)
DIÁMETRO in / (cm)	6.89 / (17.5)
TEMPERATURA DE USO	(-22F° a 120°F)

Distribuidor:

ABRASIL CO INC  
T. 507- 260-9061 // 236-5644  
[abrasil20@cwpanama.net](mailto:abrasil20@cwpanama.net)  
[www.abrasil.com](http://www.abrasil.com)

BADGER FIRE PROTECTION  
4251 Seminole Trail  
Charlottesville, VA 22911 USA  
Tel 804-973-4361  
Fax 804-973-4361  
[www.badgerfire.com](http://www.badgerfire.com)  
BFPN-0036